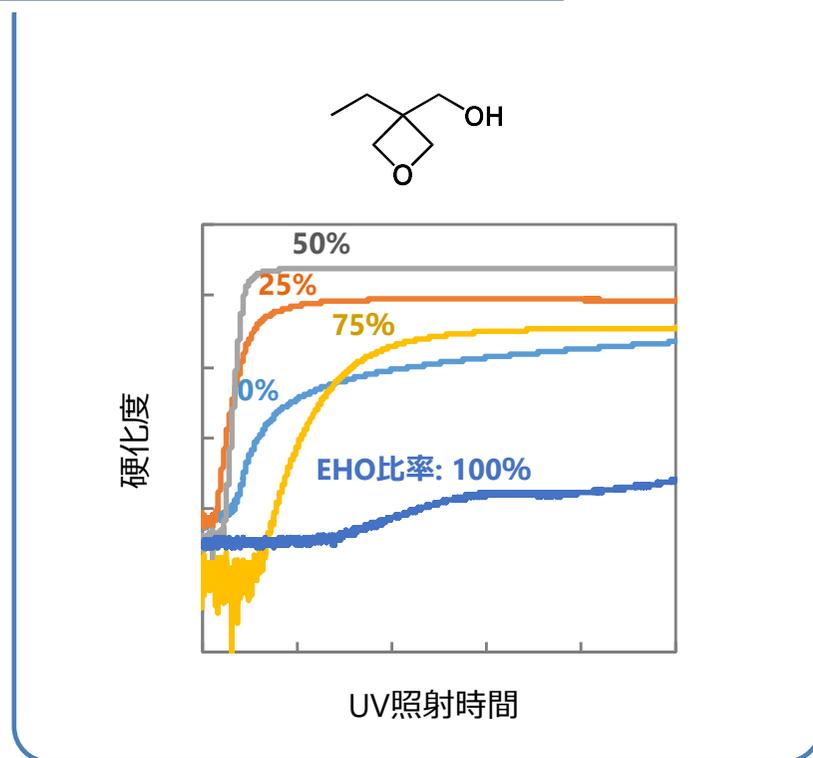
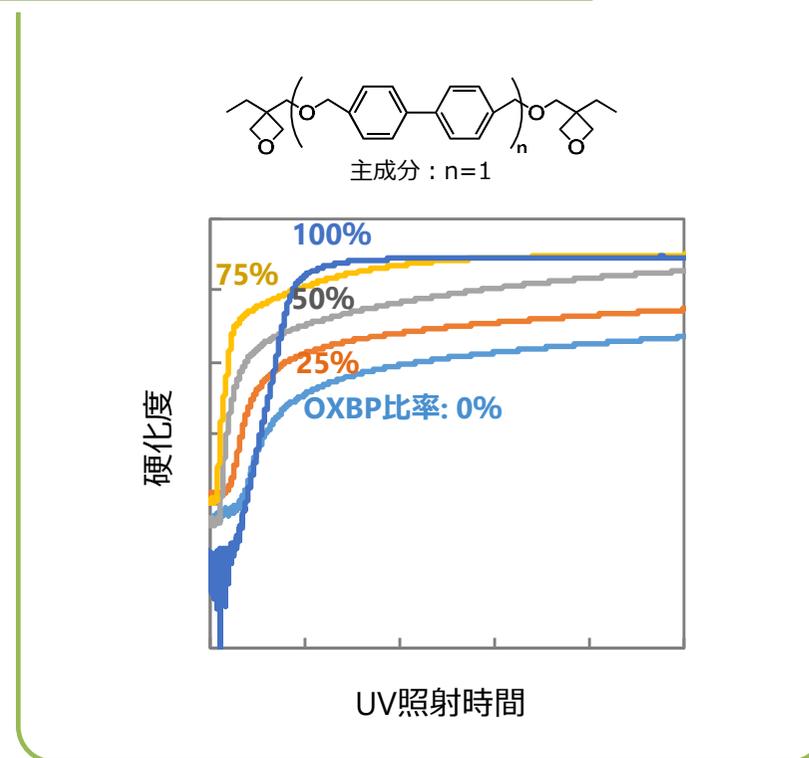


UV硬化型エポキシ樹脂に対しオキセタンを添加することで、反応速度が向上します。
これによりサイクルタイムの短縮、硬化度の向上による全体的な物性向上が期待されます。

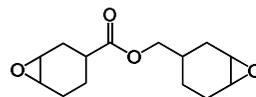
脂環式エポキシへのEHO添加



脂環式エポキシへのOXBP添加



ベース樹脂 : 脂環式エポキシ
光酸発生剤 : CPI-100P(サンアプロ (株)様製品)
硬化条件 : 高圧水銀灯



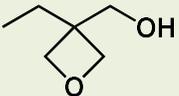
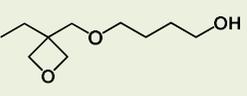
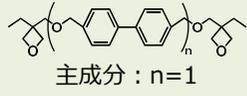
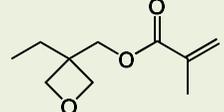
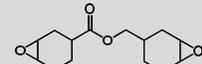
本資料に含まれる情報、データ等の内容は予告なしに変更することがあります。
本資料中の数値は保証値でなく、また、本資料中の情報に対し弊社は法的な責任を負いません。

《無断複製、転載禁止》 All Right Reserved, Copyright c2022 UBE Industries, Ltd.

•Ver.: U2212-1 2022年12月

UV硬化型エポキシ樹脂の物性向上

UVカチオン硬化型のエポキシ樹脂は反応性が低く、硬化物の物性も低いことがありますが、オキセタンの添加により反応性の向上、全体的な物性向上が期待されます。

樹脂組成	オキセタン	0%	 EHO 50%	 HBOX 50%	 主成分：n=1 OXBP 50%	 OXMA 50%
	脂環式エポキシ 	100%	50%	50%	50%	50%
硬化前の粘度 mPa・s	221	38	49	617	17	
硬化物の物性	ゲル分率	75%	~100%	~100%	~100%	~100%
	弾性率	1.3 GPa	2.8 GPa	2.0 GPa	2.5 GPa	3.2 GPa
	5%重量減温度	227 °C	270 °C	292 °C	311 °C	274 °C
	水蒸気透過度 g/m ² ・日*	74	12	31	17	25
	ガラス転移温度	72 °C	77 °C	61 °C	92 °C	95 °C
	比誘電率 (1MHz)	3.46	3.48	3.66	3.50	3.64
	誘電正接 (1MHz)	0.0366	0.0488	0.0334	0.0268	0.0525

光酸発生剤：CPI-100P(サンアプロ 株式会社製)

硬化条件：高圧水銀灯16,000mJ/cm²

※条件：40 °C、90%RH

本資料に含まれる情報、データ等の内容は予告なしに変更することがあります。
本資料中の数値は保証値でなく、また、本資料中の情報に対し弊社は法的な責任を負いません。

《無断複製、転載禁止》 All Right Reserved, Copyright c2022 UBE Industries, Ltd.